



設計者・生産技術者 対象

第14回 初級編

熱処理技術講習会

～加工技術者から見た熱処理～

【開催日時】 2月20日(土) 9:15～16:30 【申込期限】 2月15日

【定員】 20名 【参加費用】 お一人様 1,000円 (昼食代込み)

※同業他社様の参加はご遠慮下さい。※参加費用当日会場にてお支払いください。※毎回ご好評いただいております。満席になり次第締切らせて頂きます。

講義内容



講師 佐藤 桂 氏

機械加工技術指導員として14年のキャリア



※前回の講義の様子

座学

- 1 金属と結晶構造
 - 結晶とは？ ●結晶粒度 ●結晶の歪
- 2 鉄炭素系平衡状態図
 - 各組織の観察 ●各組織の特徴
- 3 熱処理の概要
 - 焼入、焼き戻し、焼きなまし、焼きならしの目的
 - 硬さとは、強さとは ●冷却方法(種類)
- 4 焼入性と質量効果
 - 合金元素が及ぼす影響 ●各鋼材の臨界直径
- 5 熱処理による変形、変寸
 - 変形、変寸が起こるメカニズム ●材料による違い
- 6 焼割れ
 - 冷却方法による割れ ●加工方法による割れ
- 7 組織観察
 - 各材料を熱処理後、組織観察
 - 組織の違いによる硬さの変化

実習



SANYO DENSHI
三洋電子株式会社

は皆様の熱処理に関する技術サポーターです!

当社は、「鉄」と語らい「鉄」の可能性を最大限に引き出した先人たちの「熱処理」という智慧を引き継ぎ、工業界の発展に寄与してまいりました。

業務内容

- 高周波、真空他各種熱処理
- 研削加工
- 研磨加工
- 等 図面一枚で完品対応が可能です。

社名	三洋電子株式会社
代表者	代表取締役 青木信真早
所在地	愛知県小牧市東田中東島2080-1
TEL	0568-73-1120
資本金	2,000万円
設立年月日	1976年7月
従業員数	42名



開催場所

ポリテクセンター中部 (中部職業能力開発促進センター)

〒485-0825

愛知県小牧市下末1636-2

TEL 0568-79-0511

URL <http://www3.jeed.or.jp/aichi/poly/access.html>

交通案内

【公共交通機関でお越しの方】

JR中央本線「春日井駅」下車

名鉄バス(桃花台東行)乗車

「高根」下車、徒歩約10分

名鉄小牧線「小牧駅」下車

あおい交通ピーチバス(第二公園前行)乗車

「上末」下車、徒歩約15分

【お車でお越しの方】

小牧市総合運動場・小牧市民球場を
目標にして下さい。

■名神高速道路

小牧インターから約15分

■東名高速道路

春日井インターから約10分

**無料
駐車場
有**



会場案内図



【第14回熱処理技術講習会】申込書(申込期限2月15日)

下記申込書をご記入の上、FAXにて送信ください。

FAX 0568-75-7414

お問い合わせ TEL 0568-73-1120 担当/勢力(せいりき)

ふりがな			部署名	
会社名				
住所	〒 ー			
TEL		FAX	メールアドレス	
ふりがな			役職	
参加者氏名				

●質問事項があれば事前に記入をお願いします